

## Hubtische für die manuelle Beschichtung oder Inspektionen

### Einsatz von Hubtischen für die manuelle Beschichtung

Werden grosse Werkstück wie Stahlkonstruktionen, Fachwerkträger, LKW-Fahrgestelle, Baumaschinenteile etc. lackiert, so ist dies im Automatikbetrieb unter Einsatz von Linear-Hubgeräten nur in den seltensten Fällen befriedigend möglich.

Um fehlerhafte Stellen beim Lackieren im Automatikbetrieb zu eliminieren, wird oft generell zu viel Pulver aufgetragen. Trotzdem muss sehr oft von Hand vor- oder nachbeschichtet werden. Die Anpassung der Automatik-Pistolen an immer neue Konstruktionen ist aufwendig und es ist oft einfacher, fehlerhafte Stellen von Hand zu beseitigen. Wenn jedoch diese Werkstücke sehr hoch sind, ist eine manuelle Beschichtung auch mit Pistolenverlängerung nicht immer optimal.

Aus diesem Grund hat die Firma SFB einen Hubtisch für die manuelle Beschichtung mit Pulver oder Nasslack entwickelt. Vor kurzem kamen die ersten Hubtische bei einer neuen Pulverbeschichtungsanlage zum Einsatz.

Der Beschichter kann 30 cm über dem Boden bequem auf den Hubtisch steigen und auf die gewünschte Höhe hochfahren. Die Hubhöhe kann je nach Anforderungen bis zu 2,5 m oder mehr betragen. Der Platzbedarf ist trotz grosser Hubhöhe sehr gering.

Der Hubtisch kann im manuellen oder automatischen Betrieb eingesetzt werden. Im manuellen Betrieb fährt der Beschichter je nach Bedarf rauf und runter. Im Automatikbetrieb können kurze oder lange Hübe gefahren werden. In beiden Fällen kann die Geschwindigkeit bis maximal 170 mm / Sekunde eingestellt werden.

Der Beschichter ist nah beim Werkstück und kann bequem und exakt arbeiten. Stabilität und weiche Umkehrpunkte beim Hoch- und Runterfahren zeichnen den Hubtisch aus. Der Hubtisch kann zusätzlich mit einer Verlängerung ausge-



**HT 800/1700**  
**Hub 1700 mm**  
**Podestbreite 800 mm**  
**mit Klapp-Verlängerung 600 mm**

stattet werden, so dass der Beschichter noch näher am Werkstück steht.

Seitliche Barrieren können beim Ein- und Aussteigen hochgeklappt werden. So können Türen von Pulverkabinen problemlos geöffnet und wieder geschlossen werden, ohne dass der Hubtisch weggefahren werden muss. Zudem ist der Hubtisch leicht zu reinigen.

Für Inspektionen oder Schichtstärkenmessungen an hohen Werkstücken oder als Lade- oder Entladehilfe bei der manuellen Werkstückaufgabe oder -abgabe eignet sich der Hubtisch ebenfalls.

Der Hubtisch entspricht den Europäischen Normen. Je nach Bedarf kann der Hubtisch in ex-geschützter Ausführung geliefert werden.

# ■ DIE NEUE DIMENSION IN DER PULVERBESCHICHTUNG!

## Hubtische für die manuelle Beschichtung oder Inspektionen



Hubtisch ohne Verlängerung für Nachbeschichtung ausserhalb der Kabine



Hubtisch mit Verlängerung für Nachbeschichtung in Kabinenöffnung



HT 1000/1700  
Hub 1700 mm  
ohne Verlängerung

### Vorteile

- › ermöglicht bequemes und exaktes Arbeiten an grossen Werkstücken
- › geringer Platzbedarf
- › Grösse frei wählbar
- › weiche Umkehrpunkte
- › stabile Konstruktion
- › hohe Sicherheit
- › Automatik oder Handbetrieb

### Technische Daten

- |                   |                  |
|-------------------|------------------|
| › Hubhöhe         | nach Bedarf      |
| › Podestgrösse    | nach Bedarf      |
| › Geschwindigkeit | max. 170 mm/Sek. |
| › Leistungsbedarf | 0.75 kW          |

